

Smart Factory

Le sfide che ci aspettano
nella digitalizzazione degli
stabilimenti produttivi

La nuova fabbrica è connessa, automatizzata,
proattiva: un circolo virtuoso abilitato
dalla tecnologia.

DIGITAL INDUSTRY • SUPPLY CHAIN MANAGEMENT • MANUFACTURING EXECUTION
SYSTEM • FOOD TRACKING • INDUSTRY 4.0

Challenges:

- + **Le organizzazioni industriali devono implementare** applicazioni e servizi tecnologici in grado di soddisfare molti obiettivi paralleli.
- + **I sistemi di pianificazione della produzione devono essere** costantemente allineati per gestire le scorte in modo efficace ed evitare gli sprechi.
- + **Le supply chains diventano** sempre più interconnesse e complesse per garantire e aumentare tracciabilità e qualità dei prodotti.

Per rispondere alle esigenze di un consumatore sempre più attento e responsabile è vitale raccogliere e **monitorare i dati** relativi a tutte le fasi della produzione alimentare, **controllare i processi** produttivi, garantire l'**efficienza** dell'intera **filiera**, dalla materia prima al prodotto finito, **aumentare la tracciabilità e la trasparenza**.

The Value of Technology's Impact

Regenerative Business

Tecnologie come l'**IoT** offrono l'opportunità di **monitorare le performance dei sistemi di fabbrica in tempo reale**, ottenendo dati utili a garantire l'efficienza produttiva, la resilienza della catena del valore, la sicurezza e la tracciabilità dei prodotti.

Composable Business Models

L'uso combinato di modelli di simulazione e tecniche di AI consente di utilizzare il **Digital Twin di processi ed impianti per addestrare Reti Neurali** e supportare gli operatori nel prendere decisioni ottimali in scenari complessi. I gemelli digitali sono collegati a fonti dati nell'ambiente reale e vengono aggiornati costantemente per riflettere la versione originale.

AI-Driven Value

L'apprendimento automatico e l'**intelligenza artificiale** aiutano a **identificare pattern, tendenze e correlazioni** per migliorare la progettazione, l'assistenza, la manutenzione e la qualità dei prodotti, in ogni fase del percorso produttivo: dalla materia prima al consumatore finale.

Our Toolbox



Our Impact

